

Холодильный шкаф

Reach-In Bottom Mount FD - серия

≡ ПРЕИМУЩЕСТВА ЭКСПЛУАТАЦИИ ≡

Модель: FD-650R

■ **Запатентованный самоочищающийся конденсатор (Опция)**

Механизм с вращающейся щеткой, которая движется вверх и вниз 2-3 раз в день, предотвращая любое скопление пыли, что позволяет постоянно поддерживать высокую эффективность работы без лишних нагрузок.

■ **Запатентованный энергосберегающий контроллер**

«ESFC» останавливает мотор вентилятора, если его работа приводит к негативным последствиям -экономит энергию до 30%, а также увеличило срок службы компрессора.

■ **Клапан выравнивания давления**

Вы мгновенно открываете дверь без лишних усилий.

■ **Высокотехнологичная система мониторинга**

На цифровом контроллере в реальном времени меняются и отображаются текущая температура и параметры холодильника. Кроме того, он подаст звуковой сигнал, если дверь будет открыта более 30 секунд.

■ **Система сбора и испарения конденсата**

Специальное антикоррозийное покрытие для трубок испаряет водный конденсат, не производя лишних затрат электроэнергии, исключая возможность протечки.

■ **Двери собственной конструкции (патент)**

Оснащены фиксатором открывания под углом 90°, системой доводчиков и петлями из высококачественной нержавеющей стали. Уплотнение из АБС улучшает теплоизоляцию и не пропускает конденсат. Утопленные в дверь ручки экономят пространство на кухне и на них не остается следов от пальцев. Облегченная конструкция увеличивает срок службы, уменьшает износ петель и облегчает плавное открытие дверей.

■ **Корпус из нержавеющей стали**

Гальванизированная сталь на оборотной стороне и внизу, острые углы оборудования сглажены, уменьшая риск получения травм. Пол выполнен из нержавеющей стали с алюминиевыми вставками по бокам и сзади оборудования.

■ **Система заблаговременного предупреждения**

Самодиагностика холодильников Turbo Air выявляет факторы риска, подавая в случае неисправности предупредительный сигнал, Ваши продукты под надежным контролем круглые сутки.

■ **Цифровая система контроля температуры HTfi**

Обеспечит точную и постоянную температуру во всех отсеках холодильника.

■ **Авто включение и выключение вентилятора испарителя.**

Предотвращается попадание горячего и влажного воздуха в холодильную камеру, Вы экономите электроэнергию, срок службы компрессора продлевается.

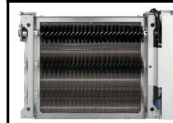
■ **Функция "Turbo Cooling"**

Режим включается отдельной кнопкой, вследствие чего компрессор будет непрерывно работать в течении 2 часов. Температура внутри быстро понижается остужая напитки, продукты питания и другие товары гораздо быстрее.



Холодильный шкаф поддерживает оптимальную температуру 0°C ~ +8°C

Запатентованная технология



Опциональный самоочищающийся конденсатор, не позволяющий скапливаться пыли, снижая нагрузку



Модель	Дверей (шт)	Объем (л)	Полок (шт)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Ш x Г x В (мм)
FD-650R	1	651	4	0,185	119	686 x 770 x 2103

Модель:FD-650R

(Ед.изм.: мм)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Параметры сети, (В/Гц)	220/50
Мощность, (кВт):	0,185
Тип хладагента:	R-134A/R-404A
Ширина, (мм)	686
Глубина, (мм)	770
Высота, (мм)	2103
Кол-во дверей	1
Кол-во полок	4
Полезный объем, (л)	651
Масса, (кг)	119
Тип охлаждения	Динамическое
Температурный режим	0°~ +8°
Климатический класс	+45°С (Т-5)
Управление	Электронное

Отдельные элементы дизайна и некоторые технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Фактический вес груза может отличаться в зависимости от дополнительных упаковочных материалов для защиты продукта.

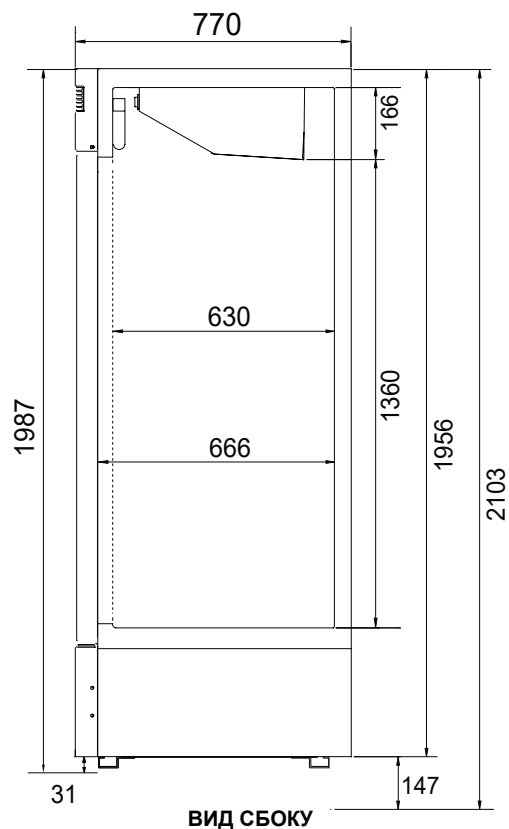
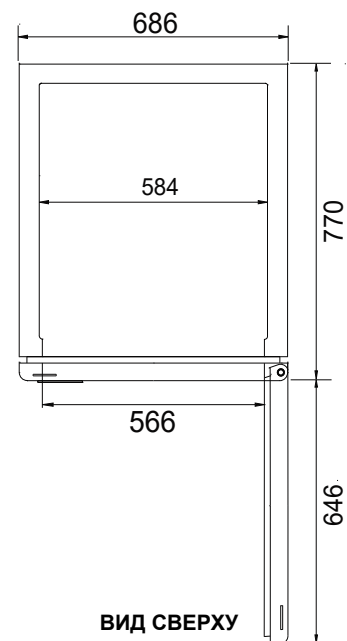
■ **ГАРАНТИЯ:** 2 года на компрессор и все комплектующие

■ **БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

- Система самодиагностики
- 120мм колесики, фронтальные со стопорами
- Дверной замок
- Функция «Turbo Cooling»

■ **ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

- Регулируемые ножки из нержавеющей стали
- Полки из толстой проволоки с виниловым покрытием
- Полки из нержавеющей стали
- Самоочищающийся конденсатор



■ Москва 8-495-120-30-74 sales@turboairltd.ru
 ■ Регионы 8-800-444-12-18 www.turboairltd.ru
горячая линия, телефон бесплатный

Версия.04042019

