

Морозильный шкаф

Со стеклянными
дверями

Glass Door Merchandisers

F - серия

ПРЕИМУЩЕСТВА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Модель: FS-120F

■ Антибликовый лайтбокс - канале панель

Яркость подстраивается под окружающее освещение, что в 5 раз эффективнее панелей с флуоресцентной подсветкой. Опционально можно изготовить рекламную панель с Вашим логотипом, печать производится методом шелкографии.

■ Высокотехнологичная система мониторинга

На цифровом контроллере в реальном времени меняются и отображаются текущая температура и параметры холодильника. Кроме того, он подаст звуковой сигнал, если дверь будет открыта более 30 секунд.

■ Авто включение и выключение вентилятора испарителя.

Предотвращается попадание горячего и влажного воздуха в холодильную камеру, Вы экономите электроэнергию, срок службы компрессора продлевается.

■ Запатентованный самоочищающийся конденсатор (Опция)

Механизм с вращающейся щеткой, которая движется вверх и вниз 2-3 раз в день, предотвращая любое скопление пыли, что позволяет постоянно поддерживать высокую эффективность работы без лишних нагрузок.

■ LED подсветка

Светодиодное (LED) освещение по сравнению с люминесцентными лампами излучает меньше тепла, долговечно и потребляет в разы меньше электроэнергии. Лампы установлены под оптимальным углом для максимальной видимости продукции и оснащены независимым выключателем.

■ Интеллектуальная система разморозки

Непрерывно анализирует ситуацию и при необходимости температура понижается на 10°C, сохранив как качество продукции, так и электроэнергию.

■ LOW-E стекло с теплоотражающей пленкой

Двери оснащены уникальным тройным стеклопакетом и слоем запатентованной пленки, что повышает энергоэффективность и минимизирует образование конденсата.

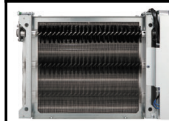
■ Подогрев корпуса без электричества

Тепло компрессора не даст примерзнуть дверям морозильника.



Морозильный шкаф поддерживает оптимальную температуру -24°C ~ -16°C

Запатентованная технология



Оptionальный самоочищающийся конденсатор, не позволяющий скапливаться пыли, снижая нагрузку



Модель	Дверей* (шт)	Объем (л)	Полок (шт)	Мощность (кВт)	Вес (кг)	Ш x Г x В (мм)
FS-120F	1	120	2	0,245	50	605 x 528 x 910

Модель: FS-120F

(Ед.изм.: мм)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Параметры сети, (В/Гц)	220/50
Мощность, (кВт):	0,245
Тип хладагента:	R-134A/R-404A
Ширина, (мм)	605
Глубина, (мм)	528
Высота, (мм)	910
Кол-во дверей	1
Кол-во полок	2
Полезный объем, (л)	120
Масса, (кг)	50
Тип охлаждения	Динамическое
Расположение агрегата	Верхнее
Температурный режим	-24° ~ -16°
Климатический класс	+45°С (Т-5)
Управление	Аналоговое

Отдельные элементы дизайна и некоторые технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Фактический вес груза может отличаться в зависимости от дополнительных упаковочных материалов для защиты продукта.

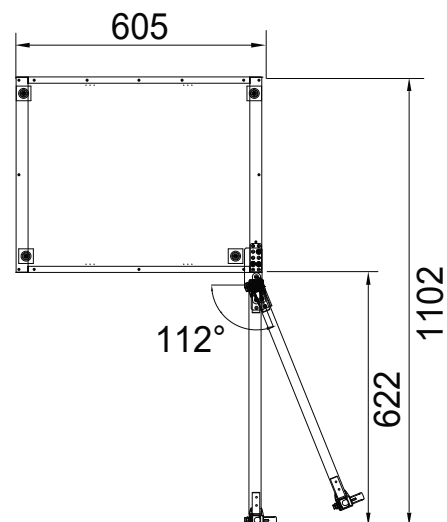
■ **ГАРАНТИЯ:** 2 года на компрессор и все комплектующие

■ **БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

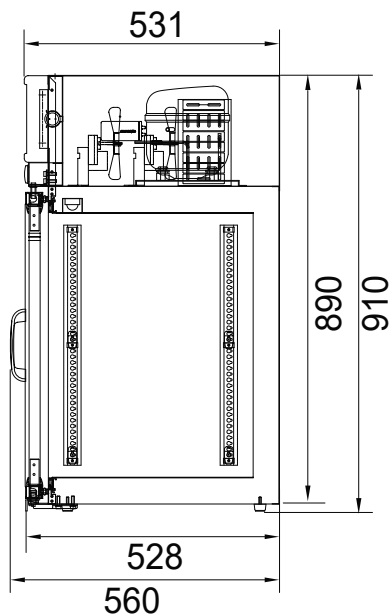
- Система самодиагностики

■ **ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

- Регулируемые ножки из нержавеющей стали
- Полки из толстой проволоки с виниловым покрытием
- Полки из нержавеющей стали
- Самоочищающийся конденсатор



ВИД СВЕРХУ



ВИД СБОКУ



Версия.04042019

■ Москва 8-495-120-30-74 sales@turboairltd.ru
 ■ Регионы 8-800-444-12-18 www.turboairltd.ru
горячая линия, телефон бесплатный